



Steierform®

innovative Selbstklebetechnik

Zertifiziert nach

ISO 9001

IATF 16949

ISO 14001



Einseitig klebende Formstanzteile

Wir haben die Lösung für ihre Anwendungen www.steier.de



BRANCHENBEZUG UND LIEFERKETTE

Moderne Leichtbauwerkstoffe, Faserverbundstoffe, Aluminium- und Magnesiumlegierungen oder spezielle Kunststoffe, unvorbehandelt oder lackiert, stellen in allen Industriebereichen sowie dem verarbeitenden Gewerbe höchste Anforderungen an funktionale Selbstklebebandprozesse.

Mechanische Belastungen, schwierig zu beklebende Materialoberflächen, extreme Formgebungen, langlebig und dauerhaft klebestark, weitreichende Temperatur- und Witterungsbeständigkeit, UV- und Alterungsbeständigkeit, chemische Widerstandsfähigkeit, geräuschdämmend, gleitfähig, perfekt verarbeitbar – komplexe Aufgabenstellungen stehen beim Konstruktiven Kleben sowie bei Herstellung und Verarbeitung einseitig selbstklebender Formteile im Vordergrund und erfordern Lösungen.

Maschinen- und Anlagenbau

Permanenter Oberflächenschutz, Geräuschdämmung und Weichlagerung, Gleitfähigkeit, Hochleistungsfolien etc. sind wiederkehrende Aufgabenstellungen und erfordern professionelle Unterstützung.

Kunststoffindustrie

Werkstoffe mit herausfordernden Oberflächeneigenschaften sowie eine sehr große Formenvielfalt stellen umfangreiche Anforderungen an selbstklebende Materialien und deren Verarbeitung.

Medizintechnik

Vielfältige Aufgabenstellungen mit branchentypischen Hygienestandards werden perfekt mit einseitig selbstklebenden passgenauen Formstanzteilen umgesetzt.

Transport und Verkehr

Selbstklebebandlösungen für Fahrrad, E-Scooter, Motorfahrzeug, Bahn- und Flugzeug finden in der mobilen Fahrzeugtechnik unzählige Herausforderungen mit Langzeitcharakter.

Elektro- und Elektronikindustrie

Langzeitbelastungen fordern von selbstklebenden Materialien hohe Widerstandsfähigkeiten. Klebebandeigenschaften mit hervorstechenden Merkmalen bieten Schutz in jeder Anwendung.

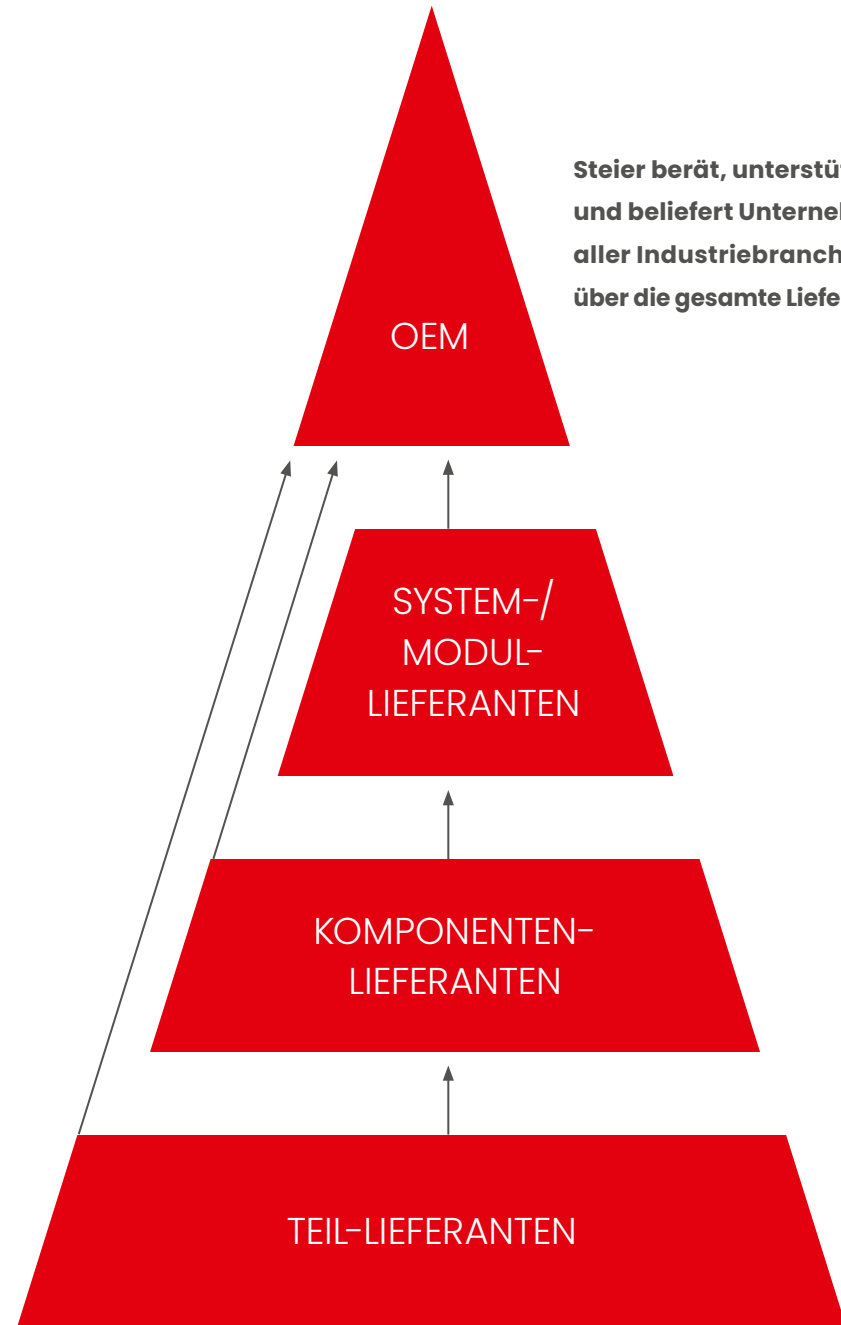
Energie- und Umwelt

Aufbauten Erneuerbarer-Energien-Anlagen erfordern vermehrt den Einsatz optimal angepasster Selbstklebebandqualitäten, um bestmögliche Langzeitergebnisse zu erzielen.



**Konstruktiver Einsatz
selbstklebender Formstanzteile**

- vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- branchenübergreifend
- Zeit- & Kostenersparnis
- hochbelastbare Materialien
- für dauerhafte Anwendungen
- im Innen- und Außenbereich
- lösungsorientierte Umsetzung
- leistungsstarker Maschinenpark
- vorkonfektionierte Darreichung
- bei Bedarf mit Bedruckung
- viele Abmessungen realisierbar
- optimierte Weiterverarbeitung
- von Prototyping bis Großauflage
- unterstützte Freigabeprozesse
- anwendungstechnischer Support
- weltweite Belieferung
- über Bemusterung zur Serie





ABDECKEN – VERSCHLIESSEN – KENNZEICHNEN

Entwicklungen, Planungen und nicht zuletzt Kostenbetrachtungen erfordern optimal gestaltete Fertigungsprozesse und selbstklebende Materialqualitäten mit spezifisch angepassten Leistungsmerkmalen.

Die Aufgabenbereiche Schützen und Gleiten werden durch Themenfelder wie **Abdecken, Verschließen, Kennzeichnen, Ausrüsten, Polstern, Spleißen, Bündeln, Verstärken und Bedrucken** erweitert. Konstruktives Kleben unterstützt umfassend jede Industrieanforderung und ermöglicht hervorragende Verarbeitungsergebnisse.

Dabei bestechen nicht nur Bandbreite und Verfügbarkeit einseitiger Selbstklebebänder, sondern vielmehr ihre herausstechenden Leistungsdaten, die sie für jede Klebebandherausforderung qualifizieren.

U. a. kommen nachfolgende Materialqualitäten wiederkehrend zum Einsatz:

- **Baumwollgewebe** farbig, zugfest, anpassungsfähig, alterungs- und temperaturbeständig, flammfest
- **PE-beschichtete Gewebe** anpassungsfähig, abriebfest, wasserfest, von Hand reißbar
- **PET-Gewebe/PET-Vlies** stoß- und geräuschdämpfend, weichlagernd, anschmiegsam, reißfest, abriebfest
- **Polyester (PET)** geringe Dicken, chemische Resistenz, hohe Temperaturbeständigkeit, bedruckbar
- **Polypropylen (PP)** dimensionsstabil, wärme- und kältebeständig, physiologisch unbedenklich, bedruckbar
- **Polyethylen (PE)** anpassungsfähig, gegen viele Chemikalien, Säuren und Feuchtigkeit resistent, bedruckbar
- **Polycarbonat (PC)** hochtransparent, sehr schlagzäh, mechanische Festigkeit, bedruckbar
- **Polyvinylchlorid (PVC)** anpassungsfähig, abriebfest, gegen die meisten Chemikalien resistent, bedruckbar
- **Teflon (PTFE)** Antihafteffekt, niedriger Reibungskoeffizient, hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- **Blackout-Folien** für Außeneinsatz, sehr anpassungsfähig, mechanisch belastbar, UV-stabil, Farbvielfalt
- **Spezialprodukte** aufeinander abgestimmte Materialkombinationen, um spezifische Eigenschaften zu erzielen

Immer die passende Lösung für einen echten Mehrwert

Produktmerkmale und Leistungsvorgaben auf Anforderungsprofile abzustimmen sind die Voraussetzung für perfekte Ergebnisse. Überall dort, wo Selbstklebematerialien ihre Fertigungsprozesse unterstützen können, überzeugen unsere hochwertigen Klebebänder und Formstanzteile. Wir sind darauf spezialisiert unsere Klebebandprodukte neben Auswahl, Formgebung und Abmessung an besondere Spezifikationen, Präferenzen und Freigabeprozesse unserer Kunden anzupassen. Industrielle Aufgabenvielfalt und Anforderungen erscheinen nahezu unbegrenzt.

- Lochverschluss im Automobil- und Maschinenbau – wasser-, staubdicht sowie schallisierend
- Formstanzteile mit unterstützender Gewichts- einsparung bei Leichtbauprojekten
- Technische Etiketten mit kontraststarker Bedruckung, widerstandsfähig, flexible Formate
- Scheuerschutzaufgaben mit speziellen Reibungskoeffizienten
- Optisch hochwertiges, dauerhaftes Abdecken auf Glas-, Kunststoff- und Metalloberflächen
- Korrosionsschutzmaßnahmen im Innen- und Außeneinsatz mit bestechender Optik und Haptik
- Oberflächenschutz mit Dichtungseigenschaften im Sichtbereich der Klima-/ Lüftungstechnik
- Ausrüsten temperaturbelasteter Transportbänder, Metallschlitten, Schütten, Rutschen etc.
- Einsatz bei Temperaturspitzen, u. a. PET-Folie 220°C / 30 Min. oder Polyimidfolie 400°C / 60 Min.





Steier form[®]

innovative Selbstklebetechnik



Unsere Leidenschaft ist die Lösung Ihrer Aufgabenstellung

Als mittelständisches Familienunternehmen mit Produktionsstandorten in Schleswig-Holstein, nahe Hamburg, sind wir im Bereich der Selbstklebetechnik und dem Bürobedarf für Verkaufsförderung tätig. Max Steier steht für:

- Qualität
- Innovation
- Nachhaltigkeit

Aus über 250 selbstklebenden Materialien erstellen wir form- und passgerechte Lösungen für Ihre Prozesse.

Zertifiziert nach

ISO 9001

IATF 16949

ISO 14001



Steier

Max Steier GmbH & Co. KG
Werk für Kunststoffverarbeitung
und Selbstklebetechnik

Steindamm 77-85
25337 Elmshorn

Tel + 49 4121 473-0
info@steier.de

www.steier.de

Artikelnr. 5000017/ II MMXXIV